

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 10 z dnia 29.06.2018

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu:

System rynnowy Galeco BEZOKAPOWY – 125/80 w składzie: Rynny dachowe z blachy stalowej powlekanej powłoką organiczną. Rynny dachowe i elementy wyposażenia z PVC-U. Rury spustowe do systemów rynien dachowych i elementy wyposażenia z PVC-U. Uchwyty do rynien dachowych do systemów rynnowych

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Numer identyfikujący wyrób, czyli nazwa, data produkcji oraz kod EAN znajduje się bezpośrednio na etykiecie wyrobu gotowego.

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Rynny dachowe i rury spustowe służą do odprowadzenia wody opadowej.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Producent: Galeco Sp. z o.o., ul. Uśmiechu 1, 32-083 Balice, Polska
Zakłady produkcyjne: ul. Uśmiechu 1, 32-083 Balice, Polska
ul. Łuczanowicka 30, 31-766 Kraków, Polska
ul. Husarska 35, 66-400 Gorzów Wielkopolski, Polska.

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

- nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 4



7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

PN-EN 612 maj 2006, „Rynny dachowe z arkuszy metalowych z okrągłym usztywnionym obrzeżem przedniej strony i rury spustowe łączone na zakład”.

PN-EN 607 listopad 2005, „Rynny dachowe i elementy wyposażenia z PVC-U. Definicje, wymagania i badania”.

PN-EN 12200-1:2016-05, „Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do wody deszczowej do zewnętrznego zastosowania ponad ziemią. Nieplastyfikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U)”.

PN-EN 1462 kwiecień 2006, „Uchwyty do rynien dachowych. Wymagania i badania”.

PN-EN ISO 13788:2003P, „Ciepłno-wilgotnościowe właściwości komponentów budowlanych i elementów budynku -- Temperatura powierzchni wewnętrznej konieczna do uniknięcia krytycznej wilgotności powierzchni i kondensacja międzywarstwowa -- Metody obliczania”

7b. Krajowa ocena techniczna: - ITB-KOT-2019/0845 wyd. 1

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: - **Instytut Techniki Budowlanej**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i nr certyfikatu: - **Nie dotyczy**

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

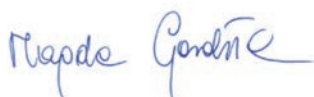
Załącznik nr 1

9. Właściwości użytkowe określonych powyżej wyrobów są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Magdalena Gardyla

Specjalista ds. Rozwoju Produktu i Jakości



Balice, 29.06.2018 r.

Galeco Sp. z o.o.

32-083 Balice k/Krakowa
ul. Uśmiechu 1

tel. +48 12 258 32 00
fax +48 12 258 32 01

www.galeco.pl



Załącznik nr 1

Tablica 1

Rynny dachowe i maskownice rynny

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Materiał	Stal ocynkowana gatunku min. DX52D+Z275	PN-EN 612:2006
Grubość blachy	Min. 0,6 mm	PN-EN 612:2006
Grubość powłoki cynkowej z każdej strony	≥ 20 μm	PN-EN 612:2006

Tablica 2

Kształtki rynnowe (uchwyt rynnowy, lej spustowy, zaślepki rynny)

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Materiał	Elementy wykonane z blachy stalowej Stal ocynkowana gatunku min. DX52D+Z275. Elementy wykonane z PVC powinny spełniać wymagania PN-EN 607:2005	PN-EN 612:2006
Grubość blachy ¹	Min. 0,6 mm	PN-EN 612:2006
Grubości powłok antykorozyjnych: 1 - powłoki cynkowe - powłoki lakierowe	≥ 20 μm ≥ 60 μm	PN-EN 612:2006
Odporność na działanie wysokiej temperatury (temp. 140 ± 2 °C, czas 15 ± 2 min) ²	wg PN-EN 607:2005, tablica 2	PN-EN 607:2005
Temperatura mięknięcia wg Vicata, °C ²	≥ 75	PN-EN ISO 580:2006
Odporność na uderzenie leja spustowego: - wysokość spadku 0,5 m - temp. 0 °C	Brak pęknięć i innych uszkodzeń mających wpływ na funkcjonalność wyrobu	PN-EN 12061:2001
Ugięcie trwałe uchwytów po obciążeniu siłą o wartości 750 N (klasa nośności H wg PN-EN 1462:2006), mm	≤ 5 klasa nośności H	PN-EN 1462:2006
Połączenia elementów rynnowych		
Wodoszczelność	Brak wykraplania	PN-EN 607:2005
¹ dotyczy elementów wykonanych z blach stalowych ² dotyczy elementów wykonanych z PVC-U metodą wtrysku		



Tablica 3

Rury spustowe

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Materiał	Zgodny z PN-EN 12200-1:2002	PN-EN 12200-1:2002
Odporność na uderzenie zewnętrzne metodą spadającego ciężarka	Brak uszkodzeń	PN-EN 3127
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm ²	≥ 42	próbka typu 5 wg EN ISO 8256 A
Wydłużenie przy zerwaniu, %	≥ 100	PN-EN ISO 6259-2:2003
Wytrzymałość na rozciąganie udarowe, kJ/m ²	≥ 300	EN ISO 8256
Udarność z korbem wg Charpy'ego, kJ/m ²	≥ 30	PN-EN ISO 179-1:2010
Skurcz termiczny, %	≤ 3	PN-EN ISO 2505:2006
Temperatura mięknięcia wg Vicata, °C	≥ 75	ISO 306:2006

Tablica 3

Kształtki rurowe (złączka, redukcja, kolano, uchwyt)

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Materiał	Elementy wykonane z blachy stalowej Stal ocynkowana gatunku min. DX52D+Z275. Elementy wykonane z PVC powinny spełniać wymagania PN-EN 12200-1:2002	PN-EN 12200-1:2002
Grubość blachy ¹	Min. 0,6 mm	PN-EN 12200-1:2002
Grubości powłoki cynkowej ¹	≥ 20 μm	PN-EN ISO 2178:1998
Zmiany w wyniku ogrzewania elementów z PVC-U (temp. 130 ± 2 °C, czas 15 ± 2 min) ²	Zgodna z PN-EN 12200-1:2002, tablica 11	PN-EN ISO 580:2006
Zmiany w wyniku ogrzewania elementów z PP ³ , (temp. 150 ± 2 °C, czas 30 ± 2 min)	Zgodna z PN-EN 1451-1:2001, tablica 14	PN-EN ISO 580:2006
Temperatura mięknięcia wg Vicata, °C ²	≥ 75	ISO 306:2006
Połączenia rur spustowych		
Szczelność badana wodą	Brak przecieków	PN-EN 1053:1998
¹ dotyczy elementów wykonanych z blach stalowych ² dotyczy elementów wykonanych z PVC-U metodą wtrysku ³ dotyczy elementów wykonanych z PP metodą wtrysku		

